

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 01DEC,01NOV1993
 © COPYRIGHT 1993 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
J	-	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		G1	REVISED	ECR-05-000591	9MAR2005	J.A	D.M

25-50 μ m 銅スルーホールメッキ
(COPPER THRU HOLL PLATING)

$\phi 0.9 \pm 0.025$ 下穴径
(DRILLED HOLL DIA)

$\phi 0.825 \pm 0.05$ 仕上り径
(FINISHED HOLL DIA)

推奨基板スルーホール径
(RECOMMENDED THRU-HOLE DIA OF P.C.BOARD)

△ FINISH : CONTACT AREA ; TIN PLATING(MATTE) 2.0 μ mMIN
 OVER ALL Ni PLATING.
 ACTION AREA ; TIN PLATING(MATTE) 0.5-2.54 μ m
 OVER ALL Ni PLATING.
 ANOTHER ; TIN PLATING(MATTE) NOT CONTROL THK.

2. MATCHING SOCKET IS TO BE USE P/N:350550-3,350551-3
 350689-3,350919-3,640310-3

3. CURRENT : 15A/PIN MAX.
 WHEN USE AWG#14 UL-1015 \times CENTER WIRE N=4/0.28mm
 \times INSULATION DIA 3.8mm

4. PRODUCT SPECIFICATION : 108-5222

DATE CODE

CONTACT AREA

詳細 "C" DETAIL

断面 "B"- "B" SECT

詳細 "C" DETAIL

△ メッキ仕様:
 コンタクト部: ニッケル下地メッキの上に 2.0 μ mMIN のスズめっき(半光沢)を施す。
 アクション部: ニッケル下地メッキの上に 0.5-2.54 μ m のスズめっき(半光沢)を施す。
 それ以外は特に規定しないスズめっき(半光沢)を施す。

2. 相手側ソケットは P/N:350550-3,350551-3,350689-3
 350919-3,640310-3 を使用のこと。

3. 規格電流: 15A 最大 (個当たり)
 但し、使用電線 AWG#14 UL-1015
 芯線: 4本/0.26mm
 被覆外形: $\phi 3.8$ mm

4. 製品規格: 108-5222

断面 "A"- "A" SECT

基板推奨寸法
(RECOMMENDED P.C.BOARD DIMENSION)

銅合金 COPPER ALLOY	ガラス入り熱可塑性樹脂、黒色 GLASS FILLED THERMO-PLASTIC, BLACK	△	173925-1
2 コンタクト CONTACT	① ハウジング HOUSING	表面処理 FINISH	型番 PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN K.NEMOTO 30NOV1993	tyco Electronics Tyco Electronics AMP K.K. Kawasaki,Japan	
DIMENSIONS: 単位: 特 MM		CHK T.SASAKI 01DEC1993	NAME 名称 3POS, ACTION PIN U-M-N-L PIN HEADER ASSEMBLY	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 一般公差		APVD Y.TANIKAWA 01DEC1993	SIZE CAGE CODE DRAWING NO 番号 A3 00779 C-173925	
0-PLC ± 1-PLC ± 10 \leq ±0.2 2-PLC ± 10<math>\leq30 ±0.25 3-PLC ± 30<math>\leq100 ±0.3 4-PLC ± ANGLES ±3'		PRODUCT SPEC 製品規格 108-5222	RESTRICTED TO 番号 -	
MATERIAL 材料 SEE TABLE		APPLICATION SPEC 取付適用規格	SCALE 尺度 1:1	
FINISH 仕上 △		WEIGHT 2.85 g	SHEET 1 OF 1	
		CUSTOMER DRAWING	REV G1	

AMP 1470-19 REV 31MAR2000

15APR01 2:08pm F:\035800 L:\EN32_4th_Engineering\Draw5470\UMNL\c-173925.dwg